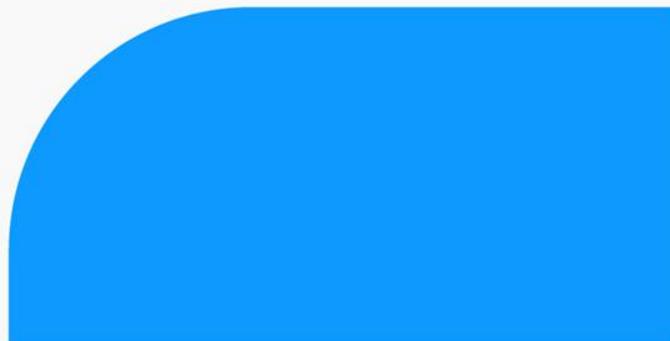


*Projeto de Revitalização do Sistema
de Distribuição de Alumina Escopo:*

Substituição de copos de reatores





O Problema

Foi identificado a presença de copos furados dentro dos reatores, o que causava um excesso de particulado, muito prejudicial ao meio ambiente. Segundo o projeto, o mercado não fornecia e não era possível recuperá-los, exigindo a substituição contínua destes copos.



A Solução

Para solucionar o problema, apresentamos uma proposta: a criação de um dispositivo para fabricação dos copos. Esse dispositivo foi projetado e aprovado pela engenharia da Alumar, permitindo a produção do quantitativo necessário para a substituição dos copos furados.

Como resultado, foi possível substituir um total de 5.600 unidades nos reatores das linhas 01, 02 e 03.

Ganhos Conquistados

Além disso, destacamos outros benefícios alcançados com o projeto de revitalização:

01

Melhoria na qualidade da operação, resultando na emissão de gases puros, livres de poluentes.;

02

Redução do impacto ambiental e para a preservação do meio ambiente;

03

Permitiu a obtenção de copos de acordo com o projeto, atendendo às especificações necessárias para o funcionamento adequado dos reatores. Isso garantiu um desempenho mais eficiente e confiável dos equipamentos.

Conclusão

A implementação do dispositivo de fabricação de copos representou uma solução eficaz para o problema dos copos furados nos reatores. Demonstramos a nossa capacidade em encontrar soluções internas diante da indisponibilidade de produtos no mercado, resolvendo um problema ambiental.

É fundamental continuar promovendo a busca por melhorias e inovações que visem à preservação do meio ambiente e à eficiência dos processos industriais. Com práticas sustentáveis e tecnologias adequadas, podemos garantir uma operação mais segura, econômica e amigável ao meio ambiente.

